



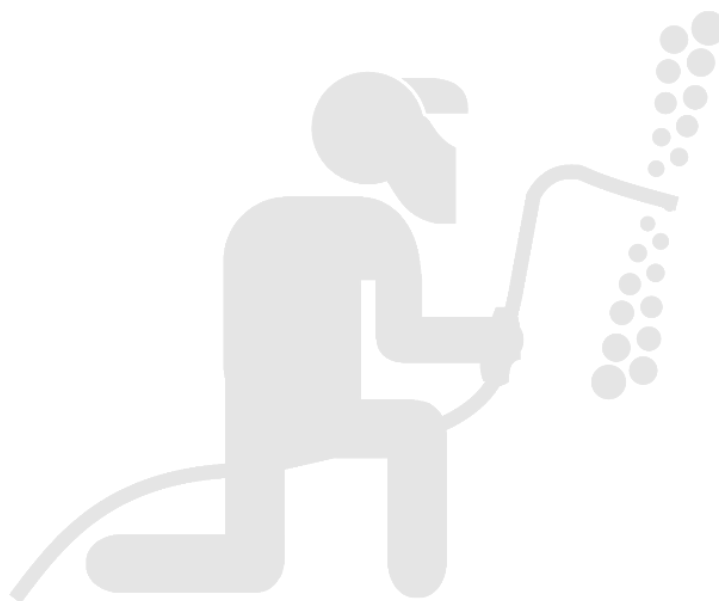
*Professional in welding*

# ALFAWELD

## Hobby MIG-MMA 131

MIG-MMA PORBELES INVERTERES HEGESZTŐGÉP

☞ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ ☞



### **ALFAWELD Kft.**

1103 Bp., Vaspálya u. 54.

+36 20 / 388 - 3837

+36 20 / 238 - 3968


hegesztogep@gmail.com

www.hegesztogeppek.info

---

*KÖSZÖNJÜK, HOGY TERMÉKÜNKET VÁLASZTOTTA!*

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

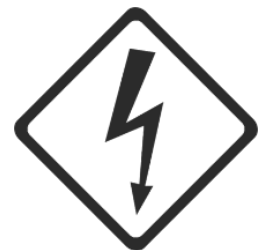
 *Olvassa el figyelmesen a használati útmutatót!*

Ha a gépet nem az előírásoknak megfelelően működteti, azzal veszélyezteti saját és a körülötte lévők épségét. Ezért kérjük, tartsa be az összes biztonsági előírást!

- Csak hozzáértő szakember működtetheti a gépet.
- Hegesztés alatt ne kapcsoljon át más üzemmódra.
- A test- és munkakábeleket csak használaton kívül csatlakoztassa.
- Biztosítsa a gép teljes áramtalanítását a főkapcsoló gombbal.
- Csak jó minőségű eszközökkel hegesszen!
- A hegesztő tartozékok, kiegészítők sérülésmentesek legyenek.

### Az elektromos áramütés halált okozhat!

- Csatlakoztassa a földkábelt a szabvány szerint.
- Kerüljön minden közvetlen érintkezést az áramkörrel.  
Ne érintse meg az elektródákat és a kábeleket pusztán kézzel. Viseljen hegesztőkesztyűt!
- Ne érintkezzen a munkaanyaggal hegesztés közben!
- A gép belsejébe ne kerüljön víz (ha mégis ez történne, áramtalanítsa a gépet és várja meg, amíg kiszárad).
- Ne dolgozzon erős páratartalmú környezetben



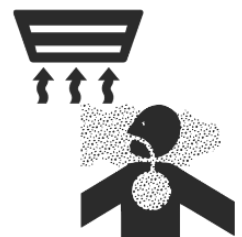
### Tűzveszély

- A hegesztési fröcskölés tüzet okozhat, ezért távolítson el minden gyúlékony anyagot a munkaterületről.  
Ne dolgozzon gyúlékony gázok közelében.
- Mindig legyen a közelben tűzoltó készülék és hozzáértő személy.
- A gép min. 30 cm-es körzetében ne legyen semmi, hogy ne akadályozza a gép ventilációját.  
Ha a gép túlmelegedik, szüneteltesse a munkát, de ne áramtalanítsa a gépet, mert a ventilátor működik.  
Előfordulhat, hogy működés közben hirtelen leáll a gép, ennek oka is lehet a túlmelegedés.
- Ne hegesszen a szabadban, ha erős a napsütés, esik vagy havazik, mert balesetveszélyes.



### Egészségre ártalmas füstök, gázok

- Ne lélegezze be a hegesztés közben keletkező gázokat és a füstöt!
- Csak jól szellőző, szellőztető berendezéssel felszerelt helyiségben hegesszen.



## Munkavédelem

- Viseljen fülvédőt, a hegesztés halláskárosodást okozhat.
- Ne nézzen soha a hegesztőívbe! Viseljen védőpajzsot, hegesztőkesztyűt és védőruhát!
- Fogatosítsanak óvintézkedéseket a munkaterületen tartózkodók védelmére. A pacemakert használó személy ne menjen a gép közelébe.



## Karbantartás

- Az oldallemezek leszerelhetők, így sűrített levegővel (max. 3 bar) eltávolíthatja a lerakódott port és szennyeződéseket.
- Rendszeresen ellenőrizze a kábelek épségét, a rozsdásodást csiszolópapírral távolítsa el.
- Száraz, fénytől védett helyen tárolja a gépet.
- A gép karbantartása és javítása előtt áramtalanítsa a gépet.

A gép meghibásodása esetén forduljon a használati útmutatóhoz vagy a szervizhez.

## ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Az Alfaweld Hobby MIG-MMA 131 inverteres porbeles huzalelektrodás, ívhegesztőgépet önvédő porbéléses hegesztésre tervezték. Kizárólag a megfelelő porbeles huzallal használható. A munkához nincs szükség védőgázra.

A gépet kizárólag a rendeltetésnek megfelelő célra használja! Bármilyen más, ettől eltérő használat esetén keletkező károkért illetve sérülésekért kizárólag a felhasználó vonható felelősségre, a forgalmazót nem terheli semmilyen felelősség.

A magas színvonalú inverteres technológiával rendelkező hegesztőgépekben az inverter átalakítja a bemeneti 50/60 Hz-es váltóáramot a megfelelő feszültségű hegesztő egyenárammá (DC).

- IGBT inverter technológia, precíz áramerősség szabályozás.
- Az ív gyújtásakor lassan adagolja a huzalt, könnyű az ívgyújtás.
- Stabil a hegesztés, a beolvadási mélység nagy, szép a varrat.
- 0.8mm-nél vastagabb munkaanyag hegesztéséhez alkalmas.
- Kicsi és könnyű, gazdaságos energiafogyasztás, egyszerű működtetés.

## Garancia:

A készülékre 1 év teljes körű garanciát vállalunk. Ez alatt minden szerviz ingyenes, kivéve a szándékos rongálásból és a nem rendeltetészerű használatból adódó meghibásodás. Amennyiben a felhasználó megkísérli a berendezés saját kezű javítását, szerelését, a jótállás érvényét veszti.

**A garancia nem vonatkozik a kopóalkatrészekre, munka és testkábelre!**

## PARAMÉTEREK

Modell	Hobby MIG-MMA 131
Bemeneti feszültség	230V ± 10%; 50/60 Hz
Bemeneti áramerősség	16 A lomha
Üresjáratú feszültség	51 V
Hegesztőáram	30 – 130 A
Bekapcsolási idő 60%-on	130 A
Huzaltoló típusa	Beágyazott
Huzaldob átmérő	100 mm
Huzaldob kapacitása	0,7 – 1,0 kg
Huzal átmérője	0,9mm
Szigetelési osztály	IP21S
Hűtése	ventilátor
Súly	6,5 kg
Méret	130x210x290 mm

## PANELFUNKCIÓK



1. Főkapcsoló
2. MMA (bevonatos elektróda) / MIG (huzalelektróda) üzemmód kiválasztása
3. MIG munkakábel (beépített)
4. MIG üzemmódban: Feszültséget szabályzó potméter  
MMA üzemmódban: Áramerősséget szabályzó potméter
5. Gyors huzalbefűző gomb
6. Huzaltolás sebességét szabályozó potméter
7. Testkábel csatlakozása
8. MMA – Elektródafogós munkakábel csatlakozása
9. Feszültségjelző led
10. Hibajelző / Túlmelegedést jelző fény (sárga):
  - A gépben a vezérlés meghibásodott / tönkrement egy alkatrész *vagy*
  - A gép túlmelegedését jelzi. Álljon le a munkával, de a ventilátor miatt ne kapcsolja ki a gépet. Amikor kialszik a jelzőfény, folytathatja a munkát.
11. Ventilátor
12. Primer kábel

## MŰKÖDTETÉS

### Bemeneti kábel csatlakoztatása

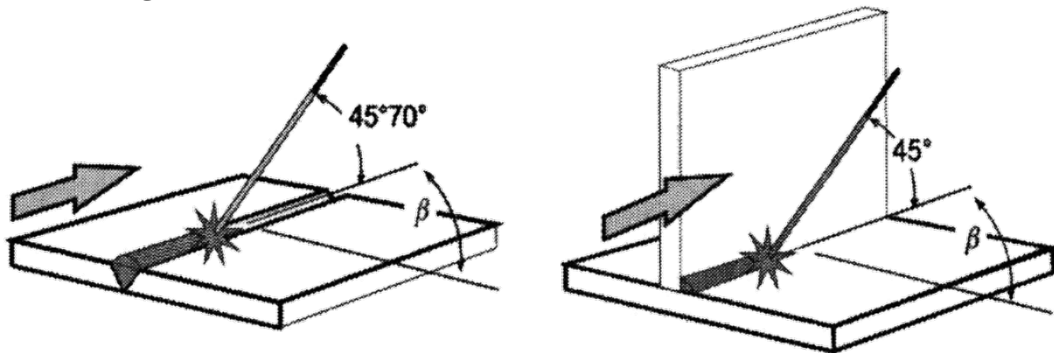
- Csatlakoztassa a primer kábelt az elektromos hálózathoz. A hálózati feszültség 220-240V között legyen. Az ettől eltérő feszültség, valamint a feszültségingadozás károsíthatja a hegesztőgépet.
- A primer kábel keresztmetszete hosszának függvényében:
 

5 m-ig	min. 16 mm <sup>2</sup>
5 – 20 m	min. 25 mm <sup>2</sup>

### **MMA – Bevonatos elektróda hegesztése**

- ① Kimeneti kábel csatlakoztatása
  - Az elektróda anyagától függően csatlakoztassa a test- és a munkakábelt a „-” és a „+” gyorscsatlakozó aljzatba. Ha hosszabb munkakábelrel dolgozik, válasszon olyat, amelynek nagyobb az átmérője.
  - Győződjön meg róla, hogy a kábelek és az elektródafogó szigetelése sértetlen.
- ② Kapcsolja be a főkapcsolót (a gép hátulján).
- ③ Válassza ki az MMA üzemmódot az MMA/MIG kapcsoló segítségével (2-es).
- ④ Hegesztési áram beállítása (4-es potméter)  
Állítsa be a hegesztőáram erősségét az elektróda típusa és átmérője alapján a megfelelő értékre. Az áramerősség mértéke befolyásolja a hegesztés stabilitását és minőségét. Ezért fontos, hogy az optimális értékre állítsa be az áramerősséget.

- ⑤ Kezden hegeszteni. Az elektródát koppintsa finoman a munkaanyaghoz, hogy létrejöjjön a hegesztőív. Az elektródát tartsa az aktuális hegesztési feladatnak megfelelő szögben.



### **Figyelem!**

**Az inverteres hegesztőgép aggregátorról nem üzemeltethető!**

### ***MIG - Huzalelektróda hegesztése védőgázzal (CO<sub>2</sub>) (esetünkben porbéléses huzallal)***

- ① Csatlakoztassa a **testkábelt** a negatív aljzatba, és csíptesse a testcsipeszt a munkaanyagra.
- ② Helyezze áram alá a gépet.
- ③ Kapcsolja be a főkapcsolót (a gép hátulján).
- ④ Fűzze be a huzalt a pisztolyba a gyorsbefűző gomb (5) segítségével.
- ⑤ A munkaanyag vastagságától függően állítsa be a huzalsebességet (6-os potméter) és a feszültséget (4-es potméter). A feszültség beállításával a gép automatikusan utána állítja az áramerősséget.
- ⑥ Kezden hegeszteni a pisztolyon lévő kapcsoló megnyomásával.

### **HUZAL BEFŰZÉSE**

- Rögzítse a huzaldobot a dobtartó tengelyhez, győződjön meg róla, hogy a dobtartó csapja illeszkedik a huzaldobon lévő lyukkal. Ekkor rögzítse a huzaldobot a dobtartó tengelyéhez a műanyag csavarral. A tekercs óramutató járásával ellenkező irányba kell forogjon.
- Amikor új tekercset kezd meg, vágja le a huzal behajlított végét.
- Nyissa ki a huzaltoló felső szorítókarját, hogy átnyomhassa a huzalt a huzalvezető görgőn a huzal átmérőjének megfelelő nútba.
- Szabályozza a szorítókart, győződjön meg róla, hogy a huzal nem csúszik a görgőn. A túl erős szorítás a huzal eldeformálódásához és a motor megerőltetéséhez vezethet.

- A gyors huzalbefűző gomb megnyomásával vezesse át a huzalt a munkakábelben.
- Válassza ki a huzal átmérőjének megfelelő áramvezetőt. A kiálló huzalvégen keresztülfűzve erősítse rá a pisztoly végére, majd nyomja fel a gázterelőt.



### **Vigyázat!**

**A MIG funkció használata előtt húzza ki az elektródafogós munkakábelt a gépből. Ha a kábel nincs lecsatlakoztatva, a hegesztőfeszültség jelen van, és így ív vagy villanás keletkezhet.**

## **BEÁLLÍTÁSOK JAVASLATOK MIG ÜZEMMÓDBAN**

### **1) Hegesztési áram beállítása**

Az áramerősség és a feszültség befolyásolja a hegesztés stabilitását és minőségét, gyorsaságát. Ezért fontos, hogy az optimális értékre állítsa be a feszültséget és az áramerősséget.

### **2) Hegesztés sebességének kiválasztása**

Amikor kiválasztja a hegesztés sebességét, vegye figyelembe, hogy ez befolyásolja a varrat minőségét és a hatékonyságot. A sebesség növelésével a gázvédelem gyengül és gyorsabban hűl ki a munkaanyag. Emiatt a varrat sem lesz szép. A túl lassú hegesztés következtében átéghet a munkaanyag és a varrat is csúnya lesz. Az optimális sebesség nem haladja meg az 50cm/percet.

### **3) Huzaltolás sebességének megválasztása**

A huzaltolás megválasztása a megfelelő áramerősség beállítása után történik. Ha a huzal sebessége alacsony, akkor a hegesztés nem lesz folyamatos, ha pedig túl magas, akkor fröcsköléshez, instabil hegesztéshez és huzaltöréshez vezethet. Akkor helyes a huzal sebessége, ha a hegesztés folyamatos és a szikrázás alacsony szintű. A kilógó huzalvég kb. a huzal átmérőjének 10-szerese legyen.

## HIBAELHÁRÍTÁS

Meghibásodás	Lehetséges okok	Hiba elhárítása
Erős fröcskölés, rossz minőségű varrat.	1, A huzal előtolási sebesség túl gyors. 2, Túl magas az áramerősség / feszültség. 3, A munkakábelből kijövő huzalvég túl hosszú.	1, Szabályozza a huzal előtolási sebességet. 2, Állítsa be a megfelelő áramerősséget / feszültséget. 3, Rövidebb huzalt engedjen ki a munkakábelből.
A túlmelegedést jelző lámpa ég.	1, Ellenőrizze, hogy a ventilátor működik-e. Ha nem működik, a ventilátor hibás. 2, Ha megy a ventilátor, és a gép lehűléséhez bőven elegendő idő múlva is ég a led, vezérlési vagy egyéb hibáról van szó.	1, Várjon, amíg lehűti a gépet. 2, Forduljon a szervizhez.
A huzaltoló a pisztoly nyomva tartása mellett tolja a huzalt, de nincs kimeneti áram.	1, Ellenőrizze, hogy a testkábel megfelelően csatlakozik a munkaanyaghoz. 2, A PCB vezérlő meghibásodott	1, Csatlakoztassa újra. 2, Forduljon a szervizhez.
A pisztoly nyomva tartása mellett van kimeneti áram, de a huzaltoló nem tolja a huzalt.	1, Ellenőrizze, hogy a huzaltoló károsodott-e vagy akadályozza-e valami. 2, A huzaltoló túl szoros vagy laza. 3, A huzaltoló csövében lerakódott szennyeződés akadályozza a huzal mozgását. 4, A dobtartó fékje túl szoros. 5, A huzal rozsdás.	1, Cserélje ki a huzaltolót vagy szüntesse meg az akadályt. 2, Használjon a huzal átmérőjének megfelelő nuttal rendelkező görgőt. 3, Cserélje ki a huzaltoló csövét. 4, Lazítsa meg a dobtartó fékjét. 5, Használjon jó minőségű huzalt.
A huzaltoló görgője forog, de nem tolja a huzalt.	1, Nem megfelelő a görgőnyomás. 2, Szennyeződött/sérült előtoló görgő. 3, Szálvezető mérete nem megfelelő/kopott/elszennyeződött. 4, A huzal rászilárdult a gázfúvókára/szálvezetőre.	1, Ellenőrizze a görgő beállítását. 2, Tisztítsa vagy cserélje ki. 3, Tisztítsa vagy cserélje ki. 4, Oldja le.
Az előtoló görgő nem forog.	1, Nincs hálózati feszültség. 2, A huzalelőtoló szabályozója 0-án áll. 3, Hibás az elektronika (nyomtatott áramkör).	1, Ellenőrizze a csatlakozást és a hálózatot. 2, Ellenőrizze a görgő beállítását. 3, Forduljon a szervizhez.
A hegesztési áramerősség instabil.	1, Ellenőrizze a huzaltoló helyes beállítását. 2, Ellenőrizze, hogy a pisztolyban az áramátadó kopott-e. 3, A pisztoly kábele meg van csavarodva.	1, Módosítsa a huzaltoló beállítását. 2, Cserélje ki az áramátadót. 3, Ellenőrizze a pisztoly kábelét.
A pisztoly kapcsolóját lenyomva nem indul be az ív.	1, A pisztoly kapcsolója hibás. 2, Meghibásodott a PCB vezérlő.	1, Cserélje ki a kapcsolót. 2, Forduljon a szervizhez.



# JÓTÁLLÁS ÉS GARANCIA

1. A jótállás időtartama 1 év. A forgalmazó köteles a vevőnek a vásárlással egy időben a jótállási jegyet átadni. A vásárló jótállási igényét csak a jótállási jegy birtokában érvényesítheti, ezért kérjük, gondosan őrizze meg azt. Elveszett jótállási jegyet nem pótolunk.
2. Szervizünk garanciális javítási munkát kizárólag csak az érvényes jótállási jegy alapján végez. A jótállási jegyen történt bármilyen javítás, törlés vagy átírás, valótlán adatok bejegyzése a jótállási jegyérvénytelenségét vonja maga után.
3. A jótállási jegyen a forgalmazó köteles feltüntetni:
  - a termék megnevezését
  - a termék gyártási számát (amennyiben van)
  - a forgalmazó cég nevét és címét
  - a vásárlás időpontját

## **A vásárló jótálláson alapuló jogai:**

1. A vásárló igényelheti a készülék díjmentes javítását a jótállás ideje alatt.
2. A vásárló kérheti a készülék cseréjét, ha annak meghibásodását a vásárlástól számított 3 munkanapon belül jelzi.
3. A vásárló kérheti kölcsönkészülék biztosítását, amennyiben a szerviz nem tudja elvégezni a javítást a visszaadástól számított 30 nap alatt.
4. Amennyiben a szerviz nem tudja megjavítani a készüléket, a forgalmazó kicseréli a gépet. Ha nincs lehetőség a cserére, a forgalmazó más hasonló értékű és funkciójú készüléket bocsát a vásárló rendelkezésére, vagy visszafizeti a vételárat.
5. A jótállási határidő a készüléknek a vevő részére történő átadás napjával kezdődik. A jótállás időtartama meghosszabbodik a hiba közlésének napjától kezdve azzal az idővel, amely alatt a vásárló nem használhatta rendeltetésszerűen a készüléket a meghibásodás miatt.
6. A jótállás kopó alkatrészekre nem vonatkozik.

## **Jótállási felelősség kizárása**

A forgalmazót nem terheli semmilyen jótállási kötelezettség, amennyiben a hibát:

- szakszerűtlen üzembe helyezés
- nem rendeltetésszerű vagy durva használat, a kezelési útmutatóban foglaltak figyelmen kívül hagyása
- helytelen tárolás, helytelen kezelés, rongálás,
- elemi kár, természeti csapás okozta.

A garancia nem vonatkozik olyan károkra, amely a vásárlónak a használati utasításban foglalt karbantartással (pl. a készülék külső és belső tisztítása) és használattal kapcsolatos kötelességeinek elmulasztásából fakad, akkor sem, ha ezt a vásárló tapasztalatlansága vagy korlátozott cselekvőképessége okozta.

A jótállási idő alatt a készüléken és tartozékain végzett bármilyen módosítás vagy változtatás a garancia elvesztését vonja maga után.

Mielőtt garanciális javításra kerülne sor, a szerviz ellenőrzi a gép adatait. Amennyiben nincsenek meg a szükséges feltételek (garancia idő túllépése, fentebb említett nem megfelelő használat), az összes javítási költség a vásárlót terheli.

## **Meghibásodás jegyzőkönyvbe vétele**

A meghibásodásról szóló jegyzőkönyvként a munkalap szolgál, melyen a forgalmazó feltünteti:

- a jótállási igény bejelentésének időpontját
- a kijavításra átvétel időpontját
- a hiba okát
- a javítás módját
- a termék fogyasztó részére való visszaadásának időpontját.

## **A hiba jellegével kapcsolatos vitás eset**

1. Amennyiben a vásárló hibásnak véli a készüléket, ám a szerviz bebizonyítja, hogy az rendeltetésszerűen működik, a vásárló köteles megtéríteni a szállási és a vizsgálati díjat.
2. Ha a hiba jellege (pl. a termék kijavíthatósága, a javítás módja, az értékcsökkenés mértéke, stb...) tekintetében vita merül fel, a fogyasztó a megyei (fővárosi) kereskedelmi és iparkamarák mellett működő békéltető testület eljárását is kezdeményezheti.

A vásárlók valamint a forgalmazók jogait és kötelezettségeit a 151/2003. (IX. 22.) számú kormányrendelet tartalmazza.



**ALFAWELD KFT.**

1103 Bp., Vaspálya u. 54.

+36 20 / 238 - 3968

hegesztogep@gmail.com

www.hegesztogeppek.info

**JÓTÁLLÁSI JEGY**

A ..... gyártási számú Alfaweld Hobby MIG-MMA 131 hegesztőgépre a vásárlástól számított ..... hónapig kötelező jótállást vállalunk a jogszabály szerint.

**ELADÓ SZERV TÖLTI KI!**

**Vásárlás napja: 20 ..... év ..... hó ..... nap**

.....

**Eladó bélyegzője és aláírása**

**Jótállási szelvények a kötelező jótállási időre**

Hiba bejelentésének időpontja: .....	.....
Hiba megszüntetéséről szóló értesítés időpontja: .....	.....
Jótállás meghosszabbítva .....	nappal (a javítás időtartama)
Megállapított hiba: .....	.....
Munkalapszám: .....	.....
Kelt: 20 ... év ..... hó ..... nap	.....
	Eladó bélyegzője és aláírása
<hr/>	
Hiba bejelentésének időpontja: .....	.....
Hiba megszüntetéséről szóló értesítés időpontja: .....	.....
Jótállás meghosszabbítva .....	nappal (a javítás időtartama)
Megállapított hiba: .....	.....
Munkalapszám: .....	.....
Kelt: 20 ... év ..... hó ..... nap	.....
	Eladó bélyegzője és aláírása

Elvesztett jótállási jegyet nem áll módunkban pótolni. A jótállási jegy kizárólag a számlával együtt érvényes.

## MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT MINŐSÉGI TANUSÍTVÁNY

Az ALFAWELD Kft. által forgalmazott termék CE minősített.

A **Hobby MIG-MMA 131** inverteres porbeles hegesztőgép teljes mértékben megfelel a vonatkozó Európai és Magyar Szabványoknak, többek között az alábbiaknak:

EN ISO 12100-2	Termelő gépek és berendezések biztonsága
EN50199 és EN 55011 A kat.	EMC elektromágneses összeférhetőség és zavarmentesség
EN 60974-1	Ívhegesztő áramforrások
MSZ EN60974/1-1999	Ívhegesztő áramforrások
2002/95/CE	Vegyianyagok szabályozása
2004/108/EK	EMC
2006/95/EK	Kisfeszültségű berendezések
2006/42/EK	Gépberendezések

***A gyártónál a teljes CE dokumentáció rendelkezésre áll.***

2017. 08. 01.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Krajla Attila".

Krajla Attila  
ügyvezető igazgató

**ALFAWELD Kft.**

1103 Bp., Vaspálya u. 54.

+36 20 / 238 - 3968

hegesztogep@gmail.com

www.hegesztogepek.info